

ALLEGATO B- OFFERTA ECONOMICA

Marca
da bollo
€. 16,00

Spett. COMUNE DI TORRE SANTA SUSANNA (BR)
Via Risorgimento n. 36
72028 TORRE SANTA SUSANNA (BR)

AVVISO PUBBLICO PER L'ALIENAZIONE DI TERRENI
SITI NEL COMUNE DI TORRE SANTA SUSANNA (BR)
MEDIANTE ASTA PUBBLICA

OFFERTA ECONOMICA PER IL LOTTO "TIPO 1"

Per le persone fisiche

Il sottoscritto _____
Nato a _____ il _____
Residente a _____ CAP _____
Indirizzo _____
Codice Fiscale _____

Per le persone giuridiche

Il sottoscritto _____
Nato a _____ il _____
Residente _____
In qualità di _____
Della ditta _____
Con sede legale in _____ CAP _____
Indirizzo _____
Codice Fiscale\P. IVA _____

OFFRE

Per l'acquisto dell'immobile di proprietà comunale di cui al lotto "TIPO1" il seguente prezzo: in
cifre €. _____
in lettere _____

Luogo e data _____

Firma per esteso e leggibile
