

ALLEGATO B- OFFERTA ECONOMICA

Marca
da bollo
€. 16,00

Spett. COMUNE DI TORRE SANTA SUSANNA (BR)
Via Risorgimento n. 36
72028 TORRE SANTA SUSANNA (BR)

AVVISO PUBBLICO PER L'ALIENAZIONE DI TERRENI
SITI NEL COMUNE DI TORRE SANTA SUSANNA (BR)
MEDIANTE ASTA PUBBLICA

OFFERTA ECONOMICA PER IL LOTTO Foglio 25 P.lla 2480

Per le persone fisiche

Il sottoscritto _____

Nato a _____ il _____

Residente a _____ CAP _____

Indirizzo _____

Codice Fiscale _____

Per le persone giuridiche

Il sottoscritto _____

Nato a _____ il _____

Residente _____

In qualità di _____

Della ditta _____

Con sede legale in _____ CAP _____

Indirizzo _____

Codice Fiscale\P. IVA _____

OFFRE

Per l'acquisto dell'immobile di proprietà comunale di cui al lotto Foglio 25 P.lla 2480 il seguente
prezzo: in cifre €. _____

in lettere _____

Luogo e data _____

Firma per esteso e leggibile
